



Estimados padres de nuestros alumnos:

Como cada año, por estas fechas, y con más razón este curso y la situación de emergencia que están viviendo nuestros hermanos en Haití, nos solidarizamos con los más necesitados.

El Colegio participa en la CAMPAÑA QUE ORGANIZA MANOS UNIDAS que este año tiene por lema: "LUCHAR CONTRA LA POBREZA Y EL HAMBRE. PROTEGER EL MEDIO AMBIENTE". Para contribuir a esta campaña se han organizado varias actividades:

- Festival de carnaval, que tendrá lugar el viernes 12 de febrero.
- Día del ayuno voluntario.
- Donativos a través de los sobres de Manos Unidas. Se repartirán a los alumnos y se entregarán en el ofertorio de la Eucaristía de cada curso.

Para facilitar la organización de la jornada del AYUNO VOLUNTARIO lo realizaremos en dos días. Los cursos quedan repartidos como se indica a continuación:

- El lunes 8 de febrero, alumnos de 3º, 4º, 5º y 6º de Primaria y Bachillerato.
- El martes 9 de febrero, alumnos de 1º y 2º de EP y ESO.

Ese día se les entregará un bocadillo (previamente elegido entre: tortilla francesa/vegetal con atún/jamón/queso) un zumo o agua. El precio será de 5 €. Recuerden que esta cantidad no corresponde al valor real de la comida; es una aportación voluntaria a la Campaña de Manos Unidas.

Los alumnos fijos de comedor que deseen participar abonarán como el resto de sus compañeros la cantidad establecida, y se les descontará un día en la cuota del mes de mayo. Como ya saben por otros años, esos días habrá servicio de comedor para los que lo deseen.

Más adelante y facilitaremos información respecto a la organización del Festival de carnaval.

Deseamos que todas estas actividades acrecienten el sentido de solidaridad de nuestros alumnos y fortalezcan también los lazos de unión con los propios compañeros mediante el juego y la realización de actividades conjuntas. Por ese motivo no se permitirán aparatos ni juegos que fomenten el individualismo. Ese día, si lo desean, pueden traer los patines. Un grupo de profesores y religiosas estaremos en el polideportivo con los alumnos, participando del ayuno y cuidando de ellos.

Agradecemos de antemano su colaboración. Como cristianos, nuestra seña de identidad debería ser el amor al prójimo. Trabajemos juntos para hacer realidad un mundo mejor. Atentamente,

EL EQUIPO DIRECTIVO

EN NOMBRE DEL PUEBLO DE HAITÍ AGRADECEMOS LAS APORTACIONES A LA CAMPAÑA "UN NIÑO, UN EURO" QUE REALIZAMOS LA SEMANA PASADA.
Se han recogido 3.300 €



CAMPAÑA 2010
MUNICIPIOS - ARCIPRESTAZGO
DE LA OROTAVA

**PROYECTO: AMPLIACIÓN ESCUELA RURAL, DOS AULAS, UN
DESPACHO, 4 LETRINAS Y CERCADO**

ABDALAH DIERI

MAURITANIA

El pueblo de Abdalah Dieri está situado en zona de secano donde no llegan las crecidas del río Senegal. La población se dedica a la agricultura y a la ganadería, cuyo problema es tanto la sequía como las plagas de langosta que todo lo arrasan.

La población es pobre, y la falta de preparación escolar, empuja a los trabajos peor pagados o a la emigración, en la aldea solo quedan ancianos, mujeres y niños.

La escuela del pueblo se hace insuficiente, le faltan letrinas, y la educación higiénica de padres y alumnos requiere formación. Se proyecta ampliar y mejorar la escuela con 5 aulas, que en verano se aprovecharán para cursos de alfabetización que impartirán estudiantes voluntarios que vuelven de vacaciones.

Solicitan de **MANOS UNIDAS**, ayuda para la futura escuela por un valor de:

42.407,00 €
